



CITTÀ DI STRESA



7 concerti di Stresa 2010 con la "Dino Ciani"

DIREZIONE ARTISTICA: M.L. BERTÒLA
www.dinociani.com



Programmi e Informazioni
Information - Informationen

Ufficio Turistico (Ass.ne Turistica Pro Loco di Stresa)

Piazza Marconi, 16

Tel. 0323 31308 - 30150



CITTÀ DI STRESA

L'Ufficio Turistico "Città di Stresa"

in collaborazione con

L'Associazione Musicale "Dino Ciani" e l'Associazione Albergatori

ha il piacere di informare la popolazione e gli ospiti di Stresa che presso

"Sala Tiffany" o "Sala Azalea"
(Hotel Regina)

dal 17 Maggio al 27 Settembre
tutti i Lunedì e Venerdì - ore 21.30

si terranno dei

Concerti di Musica Classica

from 17th May to 27th September every Monday and Friday, at 9.30 p.m.

à partir du 17 mai jusqu'à 27 septembre, le lundi et le vendredi, à 21 heures 30

vom 17. Mai bis 27. September jede Montag und Freitag um 21 Uhr 30

 **REGIONE
PIEMONTE**
Assessorato al Turismo

 **Banca Popolare di Novara**
GRUPPO BANCO POPOLARE

ENTRATA LIBERA - FREE ENTRANCE - ENTRÉE LIBRE - EINTRITT FREI